



P1428 FI

[B] (11) KUULUTUSJULKAIKU 52477  
UTLÄGGNINGSSKRIFTC (45) Patentti myönnetty 12.09.1977  
Patent meddelat  
(51) Kv.Ik.\*/Int.Cl.\* D 04 H 1/74SUOMI-FINLAND  
(SF)Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

|   |          |
|---|----------|
| (21) Patentihakemus—Patentansökaning  | 3051/72  |
| (22) Hakemispäivä—Ansökningsdag   | 02.11.72 |
| (23) Alkupäivä—Giltighetsdag  | 02.11.72 |
| (41) Tullut julkiseksi—Blivit offentlig   | 09.05.73 |
| (44) Nähtäväksipanoni ja kuul.julkaisun pvm.—<br>Ansökan utlagd och utl.skriften publicerad | 31.05.77 |
| (32)(33)(31) Pyydetty etuoikeus—Begärd prioritet  | 08.11.71 |
| 27.04.72 USA(US) 196709, 248106<br>Toteennäytetty—Styrkt                                    |          |

(71) The Kendall Company, 95 West Street, Walpole, Massachusetts 02081,  
USA(US)

(72) Preston Fairfax Marshall, 191 Gould Street, Walpole, Massachusetts,  
James Joseph Silvi, 50 Riverside Place, Walpole, Massachusetts, USA(US)

(74) Oy Kolster Ab

(54) Menetelmä kutomattoman kuiturainan valmistamiseksi - Förfarande för  
framställning av en icke vävd fiberbana

Kutomattomia kankaita valmistetaan soveltamalla useita ennestään turnettua menetelmiä, esim. kostuttamalla, suihkuttamalla tai kyllästämällä tekstiilikuituraina polymeraatti-sidosaineilla, sisällyttämällä rainaan kestamuovikuituja ja kohdistamalla sitten rainaan lämpöä ja puristusta, tai liiman avulla lamoimalla raina kalvoiksi tai paperiksi.

Selvästi yleisin rainanmuodostuslaite on karstauskone, joka muodostaa rainan tai karstaharson kuiduista, jotka pääsiaallisesti ovat konesuuntaisia, toisin sanoen yhdensuuntaisia rainan kulkusuunnan kanssa. Koska kuitujen tällainen suuntaus antaa tulokseksi sellaisia kutomattomia tuotteita, joissa konesuuntainen lujuus on paljon suurempi kuin poikittaissuuntainen lujuus, eivät useat kutomattomat tuotteet joko voi tulla kysymykseen määärättyjä käyttöaloja varten, tai on nämä tuotteet tehtävä epätaloudellisen raskaaksi, jotta niillä olisi määärätty poikittaissuuntainen vetolujuus.

On tehty lukuisia yrityksiä poikittais- ja konesuuntaisten lujuksien suhteen parantamiseksi. Eräs keino on dispergoida kuidut enemmän tai vähemmän